



VERDIS

C21VERSION: 170317
Page: 1/5

HS 5:1 PRIMER FILLER

ОПИСАНИЕ

VERDIS - это 2К акриловый грунт с высоким сухим остатком и низким содержанием летучих веществ, который гарантирует универсальное использование благодаря 3 методам применения:

- Толстослойный наполнитель
- Грунт порозаполнитель
- Не шлифуемый грунт

Благодаря возможности выбрать нужный цветовой тон грунта, достигается стабильность в высоком качестве итоговой поверхности, вне зависимости от укрывающей способности краски и того, какой цвет используются:

- S1.- белый
- S4.- серый
- S7.- черный

ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Основа: Акриловый 2К
Цвет: Белый, серый, черный
Удельный вес: 1,4 kg/l at 20°C

	<i>Толстослойный</i>	<i>Порозаполнитель</i>	<i>Не шлифуемый</i>	
Толщина пленки:	80 микрон	50 микрон	15 микрон	За слой
VOC:	407 g/l	487 g/l	497 g/l	Рабочей смеси
Расход:	6 - 7 м ² /l	8 -10 м ² /l	16 - 18 м ² /l	За слой

ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЕ ПРОДУКТЫ

KX44 медленный отвердитель NS21 конвертор для не шлифуемой версии
KX45 стандартный отвердитель VOC PLUS standart стандартный разбавитель
KX46 быстрый отвердитель VOC PLUS slow медленный разбавитель

		
<i>T° (°C)</i>	<i>Отвердитель</i>	
< 18	KX46	KX46
18 - 25	KX45	KX45 - KX46
> 25	KX44	KX44 - KX45

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

PROCESS		Старые покрытия	Катафорез*	Шпатлевки	Сталь	Оцинковка	Полиэстер
Толстослойный грунт							
	P240	√	√	√	√	√	√
	DA93	√	√	√	√	√	√
Грунт порозаполнитель							
	P240-P320	√	√	√	√	√	√
	DA93	√	√	√	√	√	√
Не шлифуемый грунт							
	P400	√	√	√	√	√	√
	DA93	√	√	√	√	√	√

(* На обезжиренные катафорезные покрытия грунт может наноситься без шлифовки)

ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ

		Толстослойный		Порозаполнитель		Не шлифуемый	
		Объем	Вес	Объем	Вес	Объем	Вес
	Versis	5	100	5	100	2	100
	Отвердитель	1	15	1	15	1	35
	NS21	-	-	-	-	1	35
	VOC PLUS стандартный разбавитель	-	-	1	13	-	-
	F/4 at 20°C	55"		25"		16"	
	20°C	20 – 30 мин (*)		40 мин		20 мин	
	25°C	15 – 25 мин (*)		30 мин		15 мин	
	30°C	10 – 20 мин (*)		25 мин		10 мин	

(* Что бы увеличить время жизни продукта добавьте 5% разбавителя)

МЕТОД НАНЕСЕНИЯ

		Толстослойный	Порозаполнитель	Не шлифуемый
	HVLP	1,7 - 1,9	1,5 - 1,7	1,2 - 1,4
		2,5 - 3	2 - 2,5	2 - 2,5
	Слои	2 - 3	2	1 - 2
	20°C	5'	5' - 10'	3'

ВРЕМЯ СУШКИ

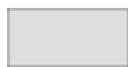
		Толстослойный	Порозаполнитель	Не шлифуемый
 20°C	КХ44 - КХ45	-	-	Мин 15 мин Макс 60 мин
 20°C	КХ44	4 ч	3 ч	-
	КХ45	3 - 4 ч	2 - 3 ч	> 1 ч *
	КХ46	3 ч	2 ч	-
 60°C	КХ44 - КХ45	25 мин	20 мин	-
 Medium wave 60cm	ВЫДЕРЖКА	5 мин	5 мин	-
	СУШКА	20 мин	15 мин	-
 Short wave 80cm	ВЫДЕРЖКА	5 мин	5 мин	-
	СУШКА	10 мин	10 мин	-

(*) при необходимости дефекты можно подшлифовать через 15' при 20°C

ШЛИФОВАНИЕ

		Толстослойный	Порозаполнитель	Не шлифуемый
 ORBITE 3 - 5	НАЧАЛО	P320	P400	-
	КОНЕЦ	P500	P500	ШЛИФОВАЛЬНАЯ ГУБКА MICROFINE
	НАЧАЛО	P600	P600	-
	КОНЕЦ	P800	P800	P1000

ТАБЛИЦА ЦВЕТОВ

Номер цвета	Цвет	Смешивание % вес		Рекомендуемая отделка
R1		100:0 (S1:S7)	100:0:0 (S1:S4:S7)	Белый Желтый Оранжевый
R2		90:10 (S1:S7)	75:25:0 (S1:S4:S7)	Красный
R3		50:50 (S1:S7)	0:100:0 (S1:S4:S7)	Светло зеленый, голубой и светло серый Светло зеленый металлик, синий, красный и серый Желтый металлик, бежевый и оранжевый
R4		25:75 (S1:S7)	0:50:50 (S1:S4:S7)	Темно зеленый, синий и серый Темно зеленый металлик, синий и серый
R5		0:100 (S1:S7)	0:0:100 (S1:S4:S7)	Черный Черный металлик

ОЧИСТКА ОБОРУДОВАНИЯ

Очистите растворителем до истечения времени жизни продукта.

БЕЗОПАСНОСТЬ

Следуйте инструкциям на этикетке продукта. Для получения дополнительной информации проверьте Паспорт безопасности. Соответствует Национальным нормативным положениям о безопасности и гигиене труда и захоронению отходов.

ХРАНЕНИЕ

Храните продукт в проветриваемом месте вдали от прямого воздействия солнечного света. При температуре в диапазоне между + 5°C и + 30°C.

ГАРАНТИЯ

Один год в неоткрытой оригинальной упаковке.

Для получения любой технической информации обращайтесь в нашу службу поддержки клиентов или в наш технический отдел.
ROBERLO SA не несет никакой ответственности из-за неправильного использования продукта.

СОВЕТ:

Разбавьте толстослойный наполнитель 5% разбавителя для использования при температуре выше 25 ° C, при этом мы получим более комфортное нанесение и лучшую растекаемость.